

Y nos seguimos moviendo hacia adelante...

a nivel mundial.

dial.

SDI se hizo presente con un stand

donde se exhibieron sus servicios, retra-

tados en diversos proyectos realizados

en todo el mundo, a través del diseño,

integración e implementación de

centros de distribución de clase mun-

Modex 2018 brindó a los asistentes

acceso a lo último en equipos y tecnolo-

gías para la fabricación y la cadena de

suministro. Más de 800 expositores de la industria, el comercio y el gobierno

mostraron sus soluciones e innovacio-

nes, en los 23.000 m2 de feria.

Joel Diaz



Durante el pasado mes de abril, SDI se La Feria también incluyó valiosas oporpresentó en la feria logística Modex tunidades para establecer contactos y 2018, realizada en la ciudad de Atlanta, conocer las particularidades de distintos Estados Unidos, donde se congregaron mercados e industrias. los principales actores de esta industria

Durante este evento se presentaron equipos y sistemas en diversas categorías, tales como embalaje, contenedores y equipos para envíos; tecnología para la administración y control de inventarios; equipos y suministros para muelles y almacenes; equipos y sistemas de identificación automática; y gestión de la cadena de suministros.

ESTADOS UNIDOS

que nos permiten meiorar la atención de pedidos, el sistema PTL (pick to light) es la evolución natural para la atención de esta de datos.

PTL, UNA HERRAMIENTA

CLAVE PARA L ATENCIÓN

Según explicó Alejandro De Luca, Country Manager de SDI en Chile, el sistema PTL desarrollado por SDI permite a los clientes tener un completo control del cumplimiento de las órdenes y su priorización, además de proveer valiosa información del desempeño de los operadores del sistema, lo que indudablemente incidirá en una mejora continua en los tiempos de atención de órdenes y su calidad de entre-

put to order, put to carton, put and pass o put to Wall) es una solución ideal para la atención de pedidos, donde el operador no necesita ir a piquear el pedido desde las posiciones de almacenamiento, sino que los productos llegan a su ubicación, asignadas al PTL", dijo.

debe escanear el tote o cartón de entrada se encienden las luces de las posiciones recorrer por el operador. tarea, particularmente en una empresa del PTL, indicando cuántas unidades se que ya cuenta con WMS y capturadores requieren en cada una de ellas. "El opera- ; Cuáles son los componentes de un sistedor toma los productos y los ubica en la maPTL? posición requerida, luego presiona el fueron depositados. Una vez finalizada la distribución de las posiciones de salida, el PTL mostrará un código de cierre, indicando que la orden se encuentra surtida y que puede ser despachada".

¿Qué impacto puede tener este sistema en la operación?

-Un sistema PTL puede lograr mejoras "Un sistema put to light (en sus versiones entre un 30% y un 50% en la eficiencia del ción debido al picking por orden y a la alta velocidad de clasificación en el PTL, luces. En otras palabras, un operario pedidos hacia el despacho. para ser distribuidos entre las órdenes puede preparar entre 20 y 100 pedidos simultáneamente, la cantidad de luces

Si bien existen múltiples herramientas En efecto, para realizarlo, el operador sólo por operador dependerá de factores como cantidad de productos a distribuir, v el SKU del producto, e inmediatamente tamaño de los productos y distancia a

botón que se encuentra a un costado del Un sistema estándar de PTL está display, para confirmar que los productos compuesto normalmente por el software PTL, con su base de datos, el cual se sincroniza con el WMS o WCS del cliente, controladores para las luces, las luces, los capturadores de mano para los operarios y por supuesto los transportadores de entrada y salida.

¿El PTL debe complementarse con otro tipo de equipamiento para maximizar su efectividad?

picking, principalmente por la reducción Como el PTL es un sistema Good to de las caminatas en el centro de distribu- Person, se recomienda el apoyo de transportadores para hacerlo aún más eficiente, permitiendo que los productos lleguen donde el operador atiende entre 20 y 100 a la posición del operador o sacando los



| ECUADOR

Con Más de 49 tiendas distribuidas en todo el país, Pycca es uno de los actores más destacados del negocio de Hogar en Ecuador, lo que incluye una extensa línea de productos, entre los cuales destacan tecnología, electrónica, hogar, muebles, artículos infantiles, juguetes, suministros de oficina, plástico, entre otros.

"Somos una empresa líder en la comercialización de artículos para el hogar, con más de 60 años de experiencia en el mercado. Trabajamos día a día para que nuestros clientes puedan encontrar una gran variedad de productos innovadores y de alta calidad, que contribuyen al confort de sus hogares".

En este escenario, y con el objetivo de ser la mejor tienda por departamentos de artículos para el hogar, por su variedad, calidad, precios y servicio al cliente, Pycca ha decidido poner en marcha un proyecto de modernización, que debería concluir con el desarrollo de un nuevo centro de distribución que cubra las necesidades de su operación.

En este contexto, Pycca contactó a SDI para analizar los datos de su operación y realizar una propuesta de centro de distribución que permita soportar el crecimiento esperado de la venta en tiendas y el canal online, como asimismo conservar el nivel de servicio que los clientes esperan.

Como es habitual, SDI ha puesto en marcha su metodología de análisis, evaluación, diseño e ingeniería, integrando soluciones existentes y las experiencias globales de la Firma, para lograr el objetivo planteado por Pycca.





SDI está diseñando nuevo CD para Pycca PTL, una herramienta clave para la atención de pedidos

SDI se hizo presente en Feria Modex 2018







